



Ventil, 2/2 Wege, N.C., durchflussrichtung unterhalb des Sitzes. , schrägsitzventil Pneumatisch gesteuert

21IA4T15GC2
÷
21IA9T50GC2

PRODUKTBESCHREIBUNG:

- Hoher Durchfluss dank der Schrägsitz - Konstruktion.
- Anti - Wasserschlag Funktion mit Eingang unterhalb des Sitzes.
- Pneumatisch betätigtes Ventil mit korrosionsbeständigem Edelstahl Gehäuse.
- Pneumatische Betätigung (360° drehbar).
- Automatische Positionierung des Verschlusses garantiert die beste Abdichtung.
- Optische Positionsanzeige.
- Sie können bei gasförmigen Medien auch bei Gegendruck verwendet werden. (Der Gegendruck darf nicht grösser als der maximal zulässige Betriebsdruck sein - Siehe Diagramm MOPD)
- Selbstnachstellende Stopfbuchse , wartungsfrei
- Die Ventile können in beliebiger Einbaulage montiert werden

EINSATZGEBIETE: Industrieautomation, Wärmetechnik, Wasser, Heisswasser, Dampf (180°C), Aggressive und Medien aus der Nahrungsmittelindustrie

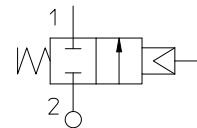
ANSCHLUSS: G 1/2 - G 2

MERKMALE VENTIL:

Mediumtemperatur	- 10°C + 180°C
Umgebungstemperatur	- 10°C + 60°C
Material	Edelstahl AISI Serie 316
Dichtung	PTFE
Schaftdichtungen	
stopfbuchse	PTFE, FKM

MERKMALE ANTRIEB:

Steuermedien	Trockene und ölhaltige Luft, neutrale Fluide
Medientemperatur	max + 60°C
Gehäuse	Polyamid 66 mit glasfaser 30%
O-Ring Dichtung	NBR
Betätigung	Ø 70



Anschluss ISO 228/1	Art.-Nr.	Ø mm	Kv l/min	Steuer- druck (bar)		Differenzdruck (bar)		Maximal- druck PS (bar)	Ge- wicht Kg
				min	max	min	max		
G 1/2	21IA4T15GC2	15	80	4	10	0	16	40	1,4
G 3/4	21IA5T20GC2	20	150				10		1,5
G 1	21IA6T25GC2	25	190				10		1,8
G 1 1/4	21IA7T32GC2	32	340				7	25	2,4
G1 1/2	21IA8T40GC2	40	430				4,5		2,7
G 2	21IA9T50GC2	50	620				3	16	3,9



CE Zulassung

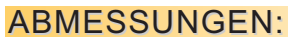
(Druckgeräterichtlinie 97/23/CE)

Für Magnetventil 21IA7 ÷ 21IA9

Anm.

Verfügbare Pilotventile 31A2AV20+BDA (siehe Katalog)
in Verbindung mit separatem Doppelnippel mit Aussengewinde G 1/4 - G 1/4
Kompatibilität der medien bei kontakt mit material.

Die Firma "ODE" behält sich sämtliche Rechte vor, Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen ohne Ankündigung vorzunehmen.

[illegible]